|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **BMC POWER MOTOR** | **OTOMOTİV** | Kavramsal tasarımı başlamak üzere olan milli güç paketi projesi için;* Demir döküm
* Alüminyum ve alaşımları
* Sıcak dövme
* Soğuk dövme
* Sac şekillendirme
* Boru şekillendirme
* Talaşlı işleme
* Toz metalürjisi
* Elektrik
* Elektronik
 | \* Otomotiv ve savunma sanayi sektörleri için gerekli olan kalite sertifikasına sahip olmalı\*CATIA tasarım programı kullanımı\*Simülasyon, yazılım ve test program tecrübesi |
| **V.G.V. s.r.l.** | **OTOMOTİV** | * Sıcak dövme
* Soğuk dövme
* Sac şekillendirme
* Boru şekillendirme
* Talaşlı işleme
 | \* Otomotiv ana sanayii için gerekli olan kalite sertifikasına sahip olmalı |
| **FORD OTOMOTIV**  | **OTOMOTIV** | * Saç şekillendirme
* Boru şekillendirme
* Kalıplama
* Metal döküm
* Komponent ve montajlama
* Kimya
 | Ürün, proses, malzeme, operasyon, teknoloji |
| **ANADOLU MOTOR** | **OTOMOTIV** | * Demir döküm
* Çelik döküm
* Alüminyum ve alaşımları
* Sıcak dövme
* Soğuk dövme
* Saç şekillendirme
* Boru şekillendirme
* Metal Konstrüksiyonlar
* Talaşlı işleme
* Kalıplama
* Plastik enjeksiyon
* Plastik ekstrüzyon
* Toz metalurjisi
* Bağlantı elemanları
* Kauçuk enjeksiyon
* Kauçuk ekstrüzyon
* Elektrik
* Komponent&Montajlama
* Kompozit ürünler
 | Ağırlıklı olarak otomotiv sektöründe aktif faaliyet gösteren ve yanda belirtilen konfigürasyon birimlerine ait komponentlerin üretimini gerçekleştirebilecek, parçanın teknik isterlerine bağlı olarak gerektiğinde montaj prosesini de üstlenebilecek yetenekte firmalar\*Filtre Grubu, Egzoz, Yakıt Grubu\*Dişli Grubu \*Aks Grubu \*Elektrik Donanımı Grubu \*Şasi, soğuk şekillendirme, kaynak, montaj ve lazer kesim yöntemleriyle metal parçaların üretimi\*Talaşlı imalatlar grubu\*Volan, transmisyon, debriyaj, kavrama sistemi parçaları \*Pik - sfero döküm ve işleme yapabilen \*ISO 9001 ve/veya TS 16949 Kalite Sertifikaları sahipliği\*İşin içeriğine bağlı olarak bilgisayar destekli tasarım yapabilecek en az bir program kullanımı\*İmalatı biten her ürünü, Anadolu Motor’un talep ettiği kalite gereksinimlerini yerine getirebilecek, Kalite Sistem Proseslerini uygulayabilecek şekilde kontrol etmek ve ilgili dokümantasyonu üstlenmek\*Yıllık bazda minimum 2.500-10.000 adet parça imal edebilecek kapasiteye sahip olmak |